Kantbukke tolerancer hos Staermose Industry A/S

Hvis anden tolerance er angivet på kundens tegning, gælder disse tolerancer og ikke tabellen nedenfor. Der skal dog ses bort fra ISO 2768-1 da denne standard anvendes til bearbejdet emner.

DIN 6930-2:2011 er tabel 4 (klasse m) Generelle tolerancer for lineære dimensioner af emner fremstillet ved formning (f.eks. bukkede dele).

Norminal size range	t ⩽ 1 mm	1 < t ⩽ 3 mm	3 < t ⩽ 6 mm	6 < t ⩽ 10 mm	t > 10 mm
Up to 6	± 02	± 0,3	± 0,4	± 0,6	± 0,8
Over 6 up to 10	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8
Over 10 up to 25	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,2
Over 25 up to 63	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0	± 1,2
Over 63 up to 160	± 0,6	± 0,8	± 1,0	± 1,2	± 1,6
Over 160 up to 400	± 1,0	± 1,2	± 1,2	± 1,6	± 2,0
Over 400 up to 1000	± 1,6	± 1,6	± 2,0	± 2,0	± 3,0
Over 1000 up to 2500	± 2,4	± 3,0	± 3,0	± 4,0	± 4,0